

A-BASALT

The Painted Metal Atelien

A-BASALT

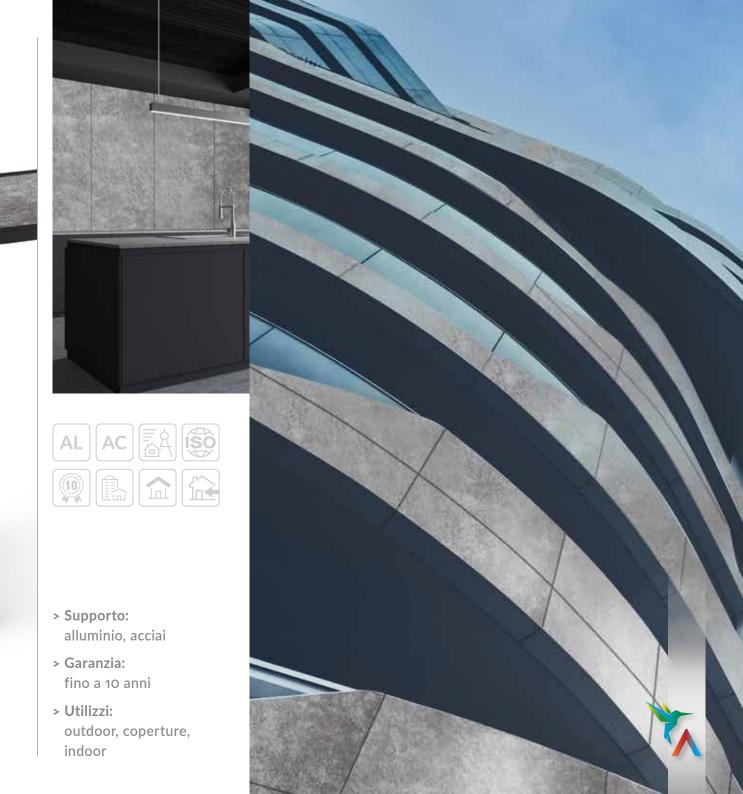
È la risposta del nostro know-how pluriennale nel campo dei metalli preverniciati per incontrare al meglio la creatività dei progetti **architettonici** e di **design**.

A-Basalt è il prodotto della nostra **Collezione Premium** ispirato alle rocce dolomitiche.

Le rocce rappresentano un'estetica in cui essenzialità e funzionalità raggiungono un equilibrio perfetto.

Condensando contemporaneamente bellezza e forza le Dolomiti, patrimonio dell'UNESCO, vivono un "armonico contrasto cromatico" tra le chiare rocce calcaree e le scure rocce vulcanico basaltiche.

Grazie ad A-Basalt, il nostro Atelier del metallo preverniciato è in grado di riprodurre la bellezza delle grandi pareti rocciose, per soddisfare al meglio ogni necessità progettuale.



A-BASALT

A-Basalt nasce da un processo produttivo di preverniciatura in cui sono applicate vernici **wrinkled** su supporto di alluminio, per ottenere un aspetto finale simile alla **pietra**.

La finitura si presta ai più svariati utilizzi, sia all'**esterno**, sia in ambienti **interni**.

A-Basalt è adatto alla realizzazione di **coperture** e **tetti**, dove è necessaria una protezione dagli agenti esterni (sole, pioggia, polvere ecc.) e dove si voglia dare un valore estetico a tutto l'edificio.

La "finta pietra" è uno dei più recenti trend dell'interior design perché dona agli ambienti un tocco rustico e naturale, sposandosi alla perfezione anche con gli interni più moderni, dove spicca come elemento di contrasto.





Scopri le nostro applicazioni



TRATTAMENTO

2 sgrassaggi + passivazione esente cromo

FACCIA SUPERIORE

BASE: 14 - 16 micron INK: 1 - 2 micron TOP TRASPARENTE: 14 - 16 micron

FACCIA INFERIORE BACK COAT: 5 - 7 micron

Categoria di Resistenza ai Raggi UV: RUV3 Vernice utilizzata: conforme alla direttiva RoHS

Caratteristiche Tecniche

TEST	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Spessore	50±10μm**	EN 13523-1 (ECCA T1)
Brillantezza	5 ± 3	EN 13523-2 (ECCA T2)
Durezza matita	F-H	EN 13523-4 (ECCA T4)
Adesione su impatto	100%	EN 13523-5 (ECCA T5)
Adesione su imbutitura	100%	EN 13523-6 (ECCA T6)
T.B. Aderenza a 25° C	0T - 1T*	EN 13523-7 (ECCA T7)
T.B. Fessurazione a 25° C	0T - 2,5T*	EN 13523-7 (ECCA T7)
MEK	> 100	EN 13523-11 (ECCA T11)

^{*} in funzione delle caratteristiche del supporto

Fattibilità

Larghezza nastro	min. 500 mm · max. 1.320 mm min. 0,3 mm · max. 1,5 mm min. 700 mm · max. 1.300 mm 508 mm; 610 mm	
Spessore nastro		
Diametro esterno coil		
Diametro interno coil		
Bandelle	min. 20 mm	

^{**} lo spessore misurato (DFT) è apparente

Metalcoat

Sito produttivo viale dei Mutilati e Invalidi del Lavoro, 263 63100 Ascoli Piceno T +39 0736 249137

Sede commerciale
via Antonio Stoppani, 10/C
24121 Bergamo
T +39 035 246509
info@metalcoat.it
www.metalcoat.it

Alusteel Coating

via Risorgimento, 19 26867 Somaglia, Lodi T+39 0377 579700 info@alusteel.it www.alusteel.it

Alpine Anodizing

via Friuli, 75 24055 Cologno al Serio, Bergamo T +39 035 897128 info@alpineanodizing.it www.alpineanodizing.it

Aleu - Aluminium Europe

piazza Francesco Buffoni, 5 21013 Gallarate, Varese T +39 0331 1420010 info@aleu.it www.aleu.it

